



# ISTRUZIONE OPERATIVA OPERATIVE INSTRUCTION

## IST0001

Titolo REQUISITI PER I FORNITORI ESTERNI DI PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI  
REQUIREMENTS FOR EXTERNAL SUPPLIERS OF PROCESSES, PRODUCTS AND SERVICES

Revision	Date
1	10.11.2017

Page 1 di 7

### INDICE

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE
2. RIFERIMENTI
3. RESPONSABILITA' E ATTIVITA'
4. INFORMAZIONI AI FORNITORI ESTERNI
5. REQUISITI DI APPROVAZIONE DEL PRODOTTO, PROCEDURE, PROCESSI ED ATTREZZATURE
6. REQUISITI DI QUALIFICA DEL PERSONALE
7. REQUISITI DEL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'
8. NORME E DOCUMENTI TECNICI
9. CONTROLLO DEL PRODOTTO NON CONFORME
10. DOCUMENTAZIONE, REGISTRAZIONE E CONSERVAZIONE
11. VARIAZIONI DI PROCESSO O PRODOTTO
12. DIRITTO DI ACCESSO
13. SCHEDA DATI DI SICUREZZA
14. REACH

### INDEX

1. SCOPE & PPLICATION FIELD
2. REFERENCES
3. RESPONSIBILITY AND ACTIVITIES
4. INFORMATION TO EXTERNAL SUPPLIER
5. REQUIREMENTS FOR PRODUCT APPROVAL, PROCEDURES, PROCESSES AND EQUIPMENT
6. QUALIFICATION REQUIREMENTS FOR PERSONNEL
7. QUALITY MANAGEMENT SYSTEM REQUIREMENTS
8. STANDARDS & TECHNICAL DOCUMENTS
9. CONTROL OF NOT CONFORMING PRODUCT
10. DOCUMENTATION, RECORD AND STORAGE
11. CHANGES IN PROCESS OR PRODUCT
12. RIGHT OF ACCESS
13. MATERIAL SAFETY DATA SHEET
14. REACH

In caso di conflitto e/o errori fa fede la versione in italiano - In case of conflict and/or errors the Italian version shall prevail.

1	Revisione Generale	F.Crippa	F.Cantù	D. Cecchin	10.11.2017
0	Prima Emissione	Servizio Qualità	F.Cantù	D. Cecchin	24.10.2013
Rev.	Descrizione	Redatto	Controllato	Approvato	Data



# ISTRUZIONE OPERATIVA OPERATIVE INSTRUCTION

IST0001

Titolo **REQUISITI PER I FORNITORI ESTERNI DI PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI**  
**REQUIREMENTS FOR EXTERNAL SUPPLIERS OF PROCESSES, PRODUCTS AND SERVICES**

Revision	Date
1	10.11.2017

Page 2 di 7

## 1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Scopo della presente istruzione è stabilire i requisiti riguardanti il Sistema di Gestione per la Qualità che i Fornitori Esterni di processi, prodotti e servizi devono rispettare.

Questo documento dovrà essere richiamato negli "Ordini d'acquisto" e, quando applicabile, nei "Documenti di Trasporto" emessi da TAG.

## 2. RIFERIMENTI

- Procedura PRC07 Approvvigionamento

## 3. RESPONSABILITA' E ATTIVITA'

I Fornitori di TAG sono responsabili di applicare i requisiti descritti in questa Istruzione, per quanto applicabile al processo, prodotto e/o servizio fornito.

TAG e/o i propri Clienti mantengono il diritto di verificare, in qualsiasi momento, se quanto è prescritto dal presente documento e dagli ordini di acquisto sia correttamente attuato durante tutte le fasi di espletamento dell'ordine stesso.

Il Fornitore deve mettere a disposizione dei rappresentanti di TAG e/o dei suoi Clienti, compatibilmente con le proprie esigenze di produzione, immagazzinamento e controllo, i mezzi ed il personale, secondo necessità, onde consentire gli audit e le verifiche di conformità.

## 4. INFORMAZIONI AI FORNITORI ESTERNI

TAG verifica l'adeguatezza dei requisiti specificati prima della loro comunicazione al fornitore esterno. Tali requisiti sono specificati nell'ordine stesso se di carattere particolare, i requisiti generali che il Fornitore è tenuto a rispettare sono definiti nella presente istruzione.

## 5. REQUISITI DI APPROVAZIONE DEL PRODOTTO, PROCEDURE, PROCESSI ED ATTREZZATURE

Il Fornitore deve soddisfare tutti gli aspetti tecnici e qualitativi inerenti al processo, prodotto o servizio ordinato.

In particolare deve:

- prevedere ed effettuare tutti i controlli ritenuti necessari per assicurare la qualità delle forniture e dei servizi ordinati da TAG, siano essi effettuati in loco, oppure provenienti dall'esterno;

## 1. SCOPE & APPLICATION FIELD

The purpose of this instruction is to define the requirements relating to the Quality Management System of the Suppliers of processes, products and services must comply with TAG.

This document shall be recalled into the "Purchase Orders" and, when applicable, into "Transport Documents" issued by TAG.

## 2. REFERENCES

- Procedure PRC07 Supplying

## 3. RESPONSIBILITY AND ACTIVITIES

The TAG Suppliers are responsible for implementing the requirements described in this Instruction, as applicable to the process, product and/or service provided.

TAG and / or its customers retain the right to verify, at any time, if it is prescribed by this document and the purchase orders is properly implemented at all stages of carrying out of the order.

The Supplier shall make available to representatives of TAG and / or its customers compatible with their needs for production, storage and control, means and personnel, as necessary in order to allow audits and compliance audits.

## 4. INFORMAZIONI AI FORNITORI ESTERNI

TAG verifies the adequacy of the specified requirements before communicating them to the external provider. These requirements, when particular are specified in the purchasing order itself; general requirements that the Supplier is required to comply with are defined in the present instruction

## 5. REQUIREMENTS FOR PRODUCT APPROVAL, PROCEDURES, PROCESSES AND EQUIPMENT

The Supplier must satisfy all the inherent technical and qualitative aspects to the process, product or service ordered.

Particularly it must:

- predict and carry out any checks considered necessary to ensure the quality of supplies and services ordered by TAG, whether they are carried out on site, or from outside;



# ISTRUZIONE OPERATIVA OPERATIVE INSTRUCTION

IST0001

Titolo **REQUISITI PER I FORNITORI ESTERNI DI PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI**  
**REQUIREMENTS FOR EXTERNAL SUPPLIERS OF PROCESSES, PRODUCTS AND SERVICES**

Revision	Date
1	10.11.2017

Page 3 di 7

- utilizzare subfornitori designati o approvati da TAG, o dal cliente di TAG, inclusi i fornitori di processi
  - rispettare le specifiche condizioni di fornitura descritte da TAG sull'ordine nel caso di forniture in "outsourcing",
  - prevedere l'utilizzo adeguato dei documenti (disegni, specifiche tecniche e di produzione/controllo, supporti informatici, ecc.), nonché dei mezzi tecnici e delle apparecchiature di misura e taratura.
  - prevenire l'uso di parti contraffatte
  - notificare a TAG le variazioni di processo, prodotto o servizio, incluse le variazioni dovute al subfornitore o il luogo di produzione ed ottenere l'approvazione da parte di TAG
  - applicare i medesimi requisiti ai propri subfornitori, inclusi quelli del cliente di TAG
- the use of sub-suppliers chosen or approved by TAG or TAG customer including process suppliers
  - respect the specific conditions of supply described by TAG on the order in the case of supplies in "outsourcing",
  - provide for the proper use of documents (drawings, specifications, and production / control, computer supports etc ...), as well as the technical means and the measuring equipment and calibration.
  - prevent the usage of counterfeit parts
  - notify to TAG the process, product or service modifications including the ones caused by the sub-supplier or the change of the production place and obtain TAG approval
  - Apply the same requirements to its own sub-suppliers, including TAG's customer ones

Dove richiesto ad ordine il Fornitore deve consegnare contestualmente alla fornitura la documentazione attestante la conformità del prodotto/servizio.

Where required to order the Supplier must deliver with the supply documentation attesting the conformity of the product/service.

## 6. REQUISITI RELATIVI AL PERSONALE

## 6. QUALIFICATION REQUIREMENTS FOR PERSONNEL

Tag, quando necessario specifica nell'ordine le competenze, comprese le eventuali qualifiche del personale, necessarie alla realizzazione della fornitura. Il Fornitore deve garantire che il livello di competenza richiesto per gli operatori sia coerente con quello indicato dalle procedure di qualità applicabili e gli eventuali requisiti ad ordine.

Tag, when necessary specify on purchasing order the competence, comprehensive of the eventual personnel's qualifications, needed for the supply.

Il fornitore deve inoltre assicurare che il personale sia consapevole:

The Supplier must ensure that the level of competence required for operators is consistent with that indicated by the applicable quality procedures and any requirements to order.

Supplier shall ensure that the personnel is informed about:

- del proprio contributo alla conformità del prodotto o servizio
- del proprio contributo alla sicurezza del prodotto
- dell'importanza di un comportamento etico.

- Its own contribution to the conformity of the product or service
- Its own contribution to the safety of the product
- The importance of an ethical behaviour

## 7. REQUISITI DEL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA'

## 7. QUALITY MANAGEMENT SYSTEM REQUIREMENTS

Il requisito minimo preferenziale per i Fornitori è di aver implementato un sistema di gestione della qualità in accordo alla norma ISO9001 o similare.

The preferential minimum requirement for the Suppliers is to be in possession of a qualification in according to ISO9001 or similar.



# ISTRUZIONE OPERATIVA OPERATIVE INSTRUCTION

IST0001

**Titolo** **REQUISITI PER I FORNITORI ESTERNI DI PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI**  
**REQUIREMENTS FOR EXTERNAL SUPPLIERS OF PROCESSES, PRODUCTS AND SERVICES**

Revision	Date
1	10.11.2017

Page 4 di 7

Per quanto riguarda Fornitori quali Centri di Taratura e/o Laboratori Analisi è necessario, a seconda dell'applicabilità, essere anche qualificati in accordo a ISO 17025/Accreditamento NADCAP/Riconoscimento ACCREDIA o comunque garantire che la catena di misura sia riferibile a campioni primari certificati.

As it regards Suppliers which Calibration Centres and/or Analysis Laboratories is necessary, depending on the applicability, also be qualified according to ISO 17025/NADCAP Accreditation/ACCREDIA Recognition or otherwise ensure that the chain of measurement is traceable to primary standards certificates.

## 8. NORME E DOCUMENTI TECNICI

I disegni, le norme e specifiche tecniche ed i documenti ad essi collegati e/o da essi richiamati, devono essere disponibili per il personale operativo, nelle aree di lavorazione, di collaudo, di prova e negli altri luoghi dove necessario.

Dovranno essere utilizzati i disegni e le specifiche tecniche all'indice di revisione citato dall'ordine di acquisto, se non altrimenti richiesto con lettera o variante d'ordine da TAG S.r.l., o altrimenti concordato con accordo formale tra TAG S.r.l., e Fornitore.

Nel caso di norme generali (es. norme ISO, MIL, ASTM, AISI, SAE o altre norme governative/internazionali) è sempre applicabile l'ultima revisione valida, salvo specifica richiesta contraria dell'ordine d'acquisto TAG S.r.l.

La documentazione tecnica emessa dal Fornitore, quali disegni, specifiche interne, istruzioni di lavoro e di verifica, schede di processo e/o di prova, eccetera, debbono essere:

- complete di tutte le informazioni necessarie per permettere di ottenere un prodotto finito conforme, sotto ogni aspetto, ai requisiti d'ordine;
- verificate e convalidate con tutte le firme previste dalle procedure interne applicabili;
- mantenute in linea con i requisiti dell'ordine TAG S.r.l. ed i documenti da esso richiamati;
- mantenute disponibili ed aggiornate in tutti i luoghi di utilizzo, avendo tempestivamente ritirato ed eliminato ogni documento ante modifica.

## 9. CONTROLLO DEL PRODOTTO NON CONFORME

Il Fornitore deve segnalare a TAG, in modo tempestivo, ogni non conformità riscontrata sul prodotto durante le lavorazioni e/o verifiche.

Il prodotto non conforme deve essere identificato e posto in "stato di fermo" in attesa di decisioni da parte di TAG e/o del suo Cliente.

## 8. STANDARDS AND TECHNICAL DOCUMENTS

The drawings, technical standards and specifications and documents related to them and / or they called, must be available to the operating personnel in the areas of workmanship, testing, trial and in other places where need it.

Must be used drawings and technical specifications of the index revision mentioned from the purchase order, unless otherwise requested by letter or change in the order from TAG S.r.l., or otherwise agreed to by formal agreement between TAG S.r.l., and Supplier.

In the case of general norms (eg. norms ISO, MIL, ASTM, AISI, SAE or other government/international standard) the last valid revision is always applicable, excepted specific contrary request on the TAG S.r.l. purchase order.

The technical documentation issued by the Supplier, such as drawings, internal specifications, work and checking instructions, processing and/or testing sheets, etc., must be:

- complete with all the necessary information to allow to obtain a finished product conforming, in every respect, to the order requirements;
- verified and validated with all signatures required by applicable internal procedures;
- maintained in accordance with the requirements of the TAG S.r.l. and documents referred to herein;
- available and kept up to date in all places of use, having promptly cancelled and destroyed each document pre change.

## 9. CONTROL OF NOT CONFORMING PRODUCT

The Supplier shall report to TAG, in a timely manner, any nonconformity found on the product during processing and/or verification.

The product does not conform must be identified and placed in "stationary" waiting for decisions by TAG and/or its customer.



# ISTRUZIONE OPERATIVA OPERATIVE INSTRUCTION

IST0001

Titolo **REQUISITI PER I FORNITORI ESTERNI DI PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI**  
**REQUIREMENTS FOR EXTERNAL SUPPLIERS OF PROCESSES, PRODUCTS AND SERVICES**

Revision	Date
1	10.11.2017

Page 5 di 7

Inoltre sulla documentazione di lavoro (cicli di lavoro) devono essere riportate le annotazioni relative alle non conformità rilevate ed al suo trattamento.

La spedizione del prodotto non conforme può essere effettuata solo dopo l'accettazione della non conformità comunicata al Fornitore da parte di TAG.

La segnalazione della non conformità deve essere effettuata su moduli del Fornitore se accettati da TAG, o di TAG medesima.

Le decisioni in merito (accettazione allo stato, riparazione, scarto) saranno comunicate da TAG nel più breve tempo possibile.

Copia del documento di concessione del prodotto non conforme deve essere allegato ai documenti di spedizione.

Quando venga autorizzata la riparazione del prodotto non conforme, devono essere emessi specifici cicli/istruzioni per la sua esecuzione.

Tali cicli/istruzioni devono comprendere anche i controlli necessari, specificatamente sulle caratteristiche interessate dalla riparazione, a dimostrarne la corretta effettuazione e la conformità del prodotto riparato ai requisiti.

Nel caso in cui il Fornitore riscontri non conformità che interessano prodotti già consegnati, deve immediatamente segnalarle a TAG, specificando i riferimenti ai particolari sospetti già spediti.

## 10. DOCUMENTAZIONE, REGISTRAZIONE E CONSERVAZIONE

Il Fornitore deve prevedere che siano conservati i documenti necessari per dimostrare che la qualità richiesta è stata ottenuta.

Sono perciò da conservare i seguenti documenti:

- specifiche emesse dal Fornitore;
- i cicli di fabbricazione e le istruzioni di processo e di verifica;
- documenti di collaudo e registrazioni di prova effettuata sui materiali e componenti;
- documenti che attestano la qualifica dei processi;
- documenti di taratura degli strumenti;
- documenti relativi alle non conformità rilevate;
- registrazioni degli interventi correttivi eseguiti a seguito di Non Conformità.

Le evidenze delle registrazioni dovranno rimanere sempre disponibili per eventuali riesami di TAG, dei Clienti e delle Autorità consentendone il diritto d'accesso alle strutture.

In addition, the work documentation (work cycles) must contain the records relating to non-compliance detected and its treatment.

The shipment of nonconforming product may only be made after acceptance of the nonconformity notified to the Supplier by TAG.

The reporting of nonconformity must be performed on the Supplier modules if accepted by TAG, or on TAG form.

The decisions (acceptance to the state, repair, scrap) shall be forwarded by TAG in the shortest possible time.

Copy of the authorization of non-conforming product shall be attached to the shipping documents.

When is authorized repair of non-conforming product, must be issued specific cycles/instructions for its execution.

These cycles/instructions shall also contain the necessary controls, specially on the characteristics involved in the repair, to demonstrate the proper application and compliance to the requirements of the repaired product.

In case the Supplier detect nonconformity that affect products already delivered, he must immediately report it to TAG, specifying the references to particular suspicion already shipped.

## 10. DOCUMENTATION, RECORD AND STORAGE

The Supplier shall provide that the necessary documents are maintained to demonstrate that the required quality has been achieved.

So they must be kept the following documents:

- specifications issued by the Supplier;
- manufacturing cards and process instructions and verification;
- documents of inspection and recordings of test effected on the materials and components;
- documents attesting the process qualification;
- documents of instrument calibration;
- documents relating to detected nonconformity;
- records of corrective actions performed as a result of non-conformities.

The evidence of the recordings will remain available for any review of TAG, Customer and Authority allowing the access right of it the structures.



# ISTRUZIONE OPERATIVA OPERATIVE INSTRUCTION

IST0001

Titolo **REQUISITI PER I FORNITORI ESTERNI DI PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI**  
**REQUIREMENTS FOR EXTERNAL SUPPLIERS OF PROCESSES, PRODUCTS AND SERVICES**

Revision	Date
1	10.11.2017

Page 6 di 7

## 10.1 CERTIFICAZIONE DELLA FORNITURA

A corredo di una fornitura, il Fornitore deve certificare in modo formale la conformità del prodotto/servizio fornito rispetto a quanto richiesto nel contratto Ordine d'Acquisto (ivi compresi i requisiti dei documenti tecnici/qualitativi applicabili). Questo atto formale avviene attraverso l'emissione di un Certificato di Conformità. L'attestazione di conformità di una fornitura ai requisiti di una specifica/contratto è un'assunzione di responsabilità da parte del Fornitore nei confronti di TAG S.r.l.

La mancanza del Certificato di Conformità in accompagnamento al prodotto consegnato, causa la sospensione dell'accettazione della fornitura relativa.

La modulistica da utilizzare per l'emissione del Certificato di Conformità è di responsabilità del Fornitore purché la stessa soddisfi quanto richiesto di seguito e contenga almeno le seguenti informazioni:

- Logo identificativo del Fornitore
- Nominativo ed indirizzo del destinatario della fornitura
- Numero del certificato
- Numero del contratto e/o ordine di TAG S.r.l.
- Codice prodotto e indice di revisione (ove applicabile);
- Descrizione;
- Quantità fornita;
- Numero di lotto, numero di serie (ove applicabile)
- Data di emissione del C.d.C.
- Firma della persona autorizzata dal Fornitore

## 11. VARIAZIONI DI PROCESSO O PRODOTTO

Ove applicabile, il Fornitore deve notificare a TAG eventuali variazioni di processo o prodotto.

## 12. DIRITTO DI ACCESSO

Il Fornitore deve garantire il diritto di accesso di TAG, o del proprio cliente o autorità, a tutti gli insediamenti coinvolti nell'ordine ed a tutte le registrazioni applicabili ad ogni livello della supply chain.

L'accesso deve essere preventivamente concordato tra TAG e Fornitore, nei modi e nei tempi congiuntamente stabiliti.

## 10.1 SUPPLY CERTIFICATION

For each delivery, the Supplier must certify in a formal way the conformity of the product/service provided than required by the Contract or Purchase Order (including the requirements of technical/qualitative applicable documents). This formal act is through the issuance of a Certificate of Conformity.

The attestation of conformity of a supply to the requisite of a specification/contract is an assumption of responsibility from the Supplier towards TAG S.r.l.

The lack of a Certificate of Conformity as an accompaniment to the product delivered, cause the suspension of acceptance of the relevant supply.

The forms to be used for the issue of the Certificate of Conformity are the responsibility of the Supplier, provided that the same meets the requirements below and contains at least the following information:

- identification Supplier Logo
- Name and address of the supply destination
- Certificate number
- Reference of the contract and/or TAG S.r.l. order
- Product code and revision index (where applicable);
- Description
- Quantity supplied
- Batch number, serial number (if applicable)
- Date of issue of C.o.C.
- Signature of the person authorized by the Supplier

## 11. CHANGES IN PROCESS OR PRODUCT

Where applicable, the Supplier must notify TAG any changes in process or product.

## 12. RIGHT OF ACCESS

The Supplier shall guarantee the right of access of TAG, or its customer or authorities, all sites involved in the order and to all applicable records.

Access must be agreed in advance between TAG and the Supplier, in the manner and within the time established together.



# ISTRUZIONE OPERATIVA OPERATIVE INSTRUCTION

IST0001

Titolo **REQUISITI PER I FORNITORI ESTERNI DI PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI**  
**REQUIREMENTS FOR EXTERNAL SUPPLIERS OF PROCESSES, PRODUCTS AND SERVICES**

Revision	Date
1	10.11.2017

Page 7 di 7

## 13. SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Ogni prodotto, rispondente alla definizione di sostanza o miscela ai sensi del Regolamento (CE) Num. 1907/2006 che sarà fornito, dovrà essere corredato di una scheda dati di sicurezza (sds) redatta in italiano ed in conformità al Regolamento (CE) Num. 1907/2006.

## 14. REACH

I prodotti che saranno forniti, ove applicabile, dovranno essere corredati dalle informazioni richieste dal regolamento ce nr. 1907/2006 del parlamento europeo e del consiglio del 18 dicembre 2006 (da qui in avanti chiamato "reach") e successive modifiche ed integrazioni, secondo quanto previsto dagli artt. 31, 32 e 33.

Nei casi previsti dall'art. 31, per ogni prodotto, rispondente alla definizione di sostanza o miscela sotto reach, dovrà essere fornita una scheda dati di sicurezza (sds) redatta in italiano ed in conformità all'allegato II del reach e successive modifiche e integrazioni.

I prodotti (sostanze o miscele sotto reach) per i quali non è prevista una scheda dati di sicurezza ai sensi dell'art. 31 del reach, dovranno essere corredati da un documento informativo previsto dall'art. 32 dello stesso.

Le forniture di articoli (come definiti sotto reach) contenenti sostanze SVHC (Substance Very High Concern) in "candidate list" (consultabile sul sito dell'echa): <https://echa.europa.eu/candidate-list-table> aventi concentrazioni superiori a quanto previsto dall'art. 33 del reach dovranno essere corredate da documenti informativi previsti dallo stesso art. 33.

Le informazioni richieste dal reach (sds art. 31, documento informativo art. 32, dichiarazione art. 33) dovranno essere trasmesse alla casella di posta elettronica: [info@tag.it](mailto:info@tag.it) ove il fornitore non si conformi alle prescrizioni reach, legalmente applicabili in modo diretto sulla propria entità legale oppure sul rappresentante esclusivo nominato ai sensi dell'art. 8 di reach, relativamente ai beni forniti, l'acquirente si riserva il diritto di risolvere, in tutto o in parte, l'ordine di acquisto. Il fornitore si obbliga a manlevare ed indennizzare l'acquirente nel caso in cui a quest'ultimo venissero comminate eventuali sanzioni da parte delle autorità nazionali di controllo a causa dei beni forniti.

## 13. MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Each product, defined substance or mixture according to Regulation (EC) n. 1907/2006 that will provided, it shall be accompanied by a safety data sheet (sds) written in Italian and in compliance with Regulation (EC) N. 1907/2006

## 14. REACH

The supplied products, where applicable, will have to be delivered together with the information required by Regulation (EC) N. 1907/2006 and by the 18/12/2006 council norm (from now on named "reach") and of its subsequent amendments and integrations in accordance with the prescriptions contained in the articles 31, 32 and 33.

In the cases described in the article 31, for each product corresponding to the definition of substance or mixture as per the reach, it will have to be supplied a Safety Data Sheet (sds) written in Italian language and conform to reach attachment II and to its subsequent amendments and integrations.

The products (substances or mixture) for which no sds is required in accordance with reach article 31 will have to be provided along with an informative document as prescribed by reach article 32.

The supply of articles (as defined by the reach) containing SVHC (Substance Very High Concern) in the "candidate list" (available on the echa website: <https://echa.europa.eu/candidate-list-table>) having concentrations higher than what prescribed in reach article 33 will have to be provided along with the informative documents required by the same article 33.

The information required by the reach (sds in article 31, informative document in article 32 and the declaration in article 33) will have to be sent to the e-mail address [info@tag.it](mailto:info@tag.it). If the supplier, in relationship with the supplied goods, will not conform to the reach prescriptions directly and legally applicable to its legal entity or to the exclusive representative named in accordance with reach article 8, the buyer reserve himself the right to resolve, in whole or in part, the Purchase Order. The supplier binds itself to release from all liabilities and to indemnify the buyer in case the latter will receive any sanctions from the national controlling authorities caused by the supplied goods.